

Technische Daten der Drehmomente und Anzugsreihenfolge zum Wartburg 353 und Barkas B1000 AWE Motor

1. die oberen Enden der Stehbolzengewinde und die Innengewinde der Muttern leicht fetten. Optimal ist hier der Keramik-Schmierstoff LDM-Art.Nr.: 7087
2. Muttern M10 (10.9) mit Drehmomentschlüssel und Steck-Nuss SW 17 nach Reihenfolge siehe unten mit 29,4 Nm - 33,3 Nm vorspannen
3. Im 2. Durchgang nach unten stehender Reihenfolge nachspannen mit 49 Nm -53 Nm
4. Motor starten und warmlaufen lassen. Anschließend Motor ausschalten und vollständig abkühlen lassen.
5. Bei kaltem Motor mittel starrem SW 17 Schraubenschlüssel (Ringschlüssel) die Muttern nach vorgeschriebener Reihenfolge in einem Winkel von 30 - 35 Grad nachziehen.

